

Dicembre 2013

ASPIRAZIONE OSSIDI DI FERRO DA CICLONE DI SEPARAZIONE



ASPIRATORE IN FASE OPERATIVA

- Intervento effettuato presso un impianto di recupero acidi di decapaggio a seguito di una fermata programmata manutentiva. Al momento del fermo impianto si è potuto constatare l'occlusione del ciclone di separazione degli ossidi di ferro dell'impianto di recupero acidi di decapaggio.

Seconda fase

Dopo 24 ore di aspirazione e quindi dopo aver rimosso diverse tonnellate di prodotto la temperatura interna al ciclone è scesa a livelli accettabili tanto che permetteva l'ingresso degli operatori con ricambio ad intervalli di 15 minuti.

Prima fase

Aspirazione degli ossidi dal passo d'uomo superiore mediante tubazione in gomma resistenti alle alte temperature e pescante in acciaio in quanto la temperatura del prodotto era di 450 °C.

Numeri

Durata intervento: 32 ore

Materiale rimosso: 40 t.

Temperatura prodotto: 450 °C

L'operazione avveniva dall'esterno in quanto l'elevata temperatura dell'apparecchiatura e del prodotto era molto elevata.

ASPIRAZIONE DEGLI OSSIDI ANCORA INCANDESCENTI

